

PJBK

半硬，带胶，聚烯烃双壁热收缩
高收缩比率 4:1

特点及用途：

汽车线束专用带胶双壁管由半硬材料制作，内层涂覆的胶层形成有效的屏蔽，防止液体及潮气的侵袭，用于防护电线接潮气的侵袭，与普通热收缩管相比更耐磨。

4:1 收缩比率扩展了其应用范围，用于防护电线接头、接合部位及其它元件免受环境危害。

- 认证：UL 224 125°C 600V SAE-AMS-DTL-23053/4
- 使用温度：-45°C~+125°C
- 最小收缩温度：120°C
- 标准颜色：黑色。



技术参数

测试项目	测试方法	标准值
拉伸强度	ASTM D 2671	>10.4MPa
热老化后拉伸强度(158°C/168hrs)	ASTM D 2671	保留70%
断裂伸长率	ASTM D 2671	>200%
热老化后断裂伸长率(158°C/168hrs)	ASTM D 2671	>100%
纵向收缩率	UL 224	-10% ~ 0
热冲击 (250°C/ 4hrs.)	UL 224	无裂纹，不滴流
低温脆性 (-30°C/1hr.)	ASTM D 2671	无裂纹
耐电压 (交流电 2500V/60s)	ASTM D 2671	不击穿
体积电阻率	IEC60093	>1.0×10 ¹⁴ Ω.cm
燃烧性	SAE-AMS-DTL-23053/5	30 s内自熄
铜腐蚀 (158°C/168hrs.)	UL 224	通过
吸水率	ASTM D 570	<0.5%

产品标准尺寸 (mm)

标称尺寸 (mm)	供应尺寸(mm) (mm)	回缩后尺寸(mm) (mm)			标准长度 (米)
	内径 (最小值)	内径 (最大值)	壁厚 (标称)	胶层厚度 (标称)	
6/1.27	6	1.27	1.3	0.56	1.22
8/1.65	8	1.65	1.52	0.76	1.22
12/2.41	12	2.41	1.91	1.02	1.22
18/4.45	18	4.45	2.41	1.37	1.22

按客户要求提供特殊规格的产品，也可切段供应。
按客户要求也可提供无卤带胶双壁管。